

# VORGABEN FÜR EIN EXPOSEE

BA- UND MA-ARBEITEN BEI PROF. DR. INGA HARREN

## ALLGEMEINES

Um einschätzen zu können, ob das von Ihnen gewählte Thema der geplanten Qualifikationsarbeit (BA- oder MA-Arbeit) aussichtsreich und schon ausreichend durchdacht ist und um Sie angemessen betreuen zu können, bitte ich Sie um ein Exposee von **300 - 400 Wörtern** (plus Literaturangaben).

Dieses können wir in einer meiner Telefonsprechstunden (Eintragung über Stud.IP) besprechen und Sie senden es mir kurz vorher per Mail zu, damit ich es während des Telefonats öffnen und mir Ihnen besprechen kann.

Erstellen Sie zu diesem Zweck bitte ein **einseitiges** Exposee.

## GLIEDERUNG IHRES EXPOSEES

Bitte berücksichtigen Sie die folgenden Gliederungspunkte.

- Titelangaben/ Kopf
  - Kurztitel
  - Ihre Kontaktdaten
  - Ihr Studiengang
- ausformulierte Fragestellung, ggf. mit Teilfragen (Bitte prägnant und präzise als eigenständige Frage formuliert, nicht in einen Nebensatz verpackt)
- Einordnung in Teilbereiche der Linguistik, Didaktik, Spracherwerbsforschung etc. (lediglich in Form von Schlagworten relevanter Wissenschaftsbereiche)
- Forschungsmethodik
  - Art und Menge der Daten, die Sie erheben möchten
  - Erhebungstechnik, die Sie einsetzen möchten (z.B. Videoaufnahmegeräte)
  - empirisches Auswertungsverfahren
- Literatur
  - vier einschlägige Literaturangaben, die sie zur Thematik Ihres Vorhabens recherchiert haben
  - zwei einschlägige Literaturangaben, die sie zur Forschungsmethodik (Datenerhebung und Auswertungsverfahren) recherchiert haben, die Sie einsetzen möchten.

## BETREUUNG

Während der Pandemie findet meine Betreuung der Abschlussarbeiten über Telefonsprechstunden statt. Bitte tragen Sie sich dazu jeweils in meine Telefonsprechstunde in Stud.IP ein. Gerne an einem Randtermin am Ende, so dass wir ggf. länger miteinander sprechen können. Sie können mir vor einer Sprechstunde ein Dokument schicken, das ich während unseres Gesprächs öffne und dann mit Ihnen durchgehe.